



Soluzioni Complete per
Tubi e Barre

SB-52X10A-2S-V-U

ALL ELECTRIC CURVATUBI DESTRA & SINISTRA

10 Assi Elettrici Brushless Servocontrollati



SB-52x10A-2-V-U

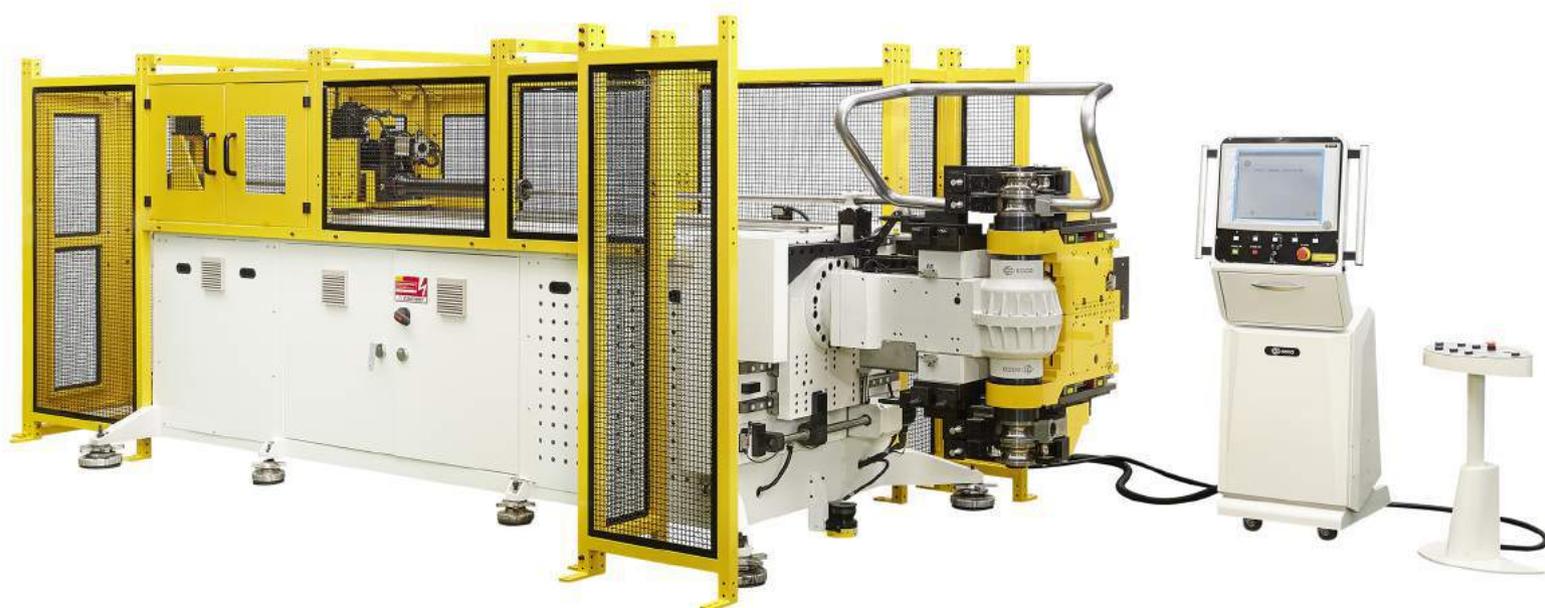
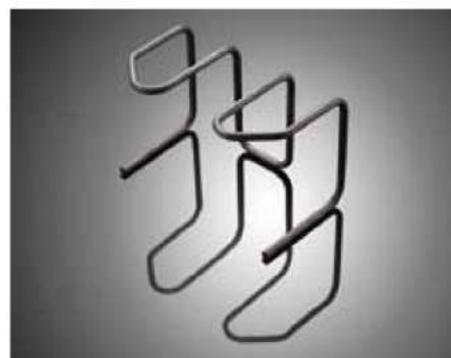
Curvatubi Destra-Sinistra "All Electric" 10 Assi CNC

La nuova curvatubi CNC SOCO "Tutta Elettrica" combina le tecniche di curvatura per stiramento e rullatura (calandratura) e destra-sinistra in processo; è quindi adatta a pezzi particolarmente complessi come elementi per mobili, automobilistici o di varia utilità. E' dotata di 10 assi servocontrollati brushless, 2+2 piani di lavoro tutti attrezzabili con rulli per la calandratura e raggi o diametri differenti; Booster per raggi molto stretti o contenimento dell'allungamento del materiale.

Impiega la trasmissione brevettata DGT ad ingranaggi elicoidali temperati per velocità, precisione e silenziosità dei movimenti, oltre alla garanzia prestazionale offerta di 10 anni.

Può essere completata con i sistemi di carico (AF / AFM / Robot) e scarico (AUL / Robot) automatici.

Questa serie di curvatubi gode dell'ottimo rapporto prestazionale offrendo la migliore soluzione attualmente disponibile nel mercato.



DGT
Direct Gear Transmission

ae
all electric

Questa serie di curvatubi CNC appartiene alle "Tutte Elettriche" nelle versioni a 10 assi servocontrollati con motori brushless. Adotta la tecnica "Destra e Sinistra in processo" con la testa tiltante di 180 gradi per minimizzare le interferenze, con capacità fino a 52 mm in diametro esterno dei tubi.

10 Assi brushless:

- Curvatura
- Orientamento
- Avanzamento
- Orizzontale testa
- Rotazione testa
- Chiusura Morsetti
- Chiusura Slitte
- Boster Slitta superiore
- Booster Slitta inferiore
- Controllo Anima



Robot di carico/scarico



Rilevamento saldatura



Punzonatura



Prestazioni Macchina:

- Destra e Sinistra nello stesso ciclo di lavoro.
- "Tutta Elettrica" 10 assi brushless.
- Trasmissione DGT - a ingranaggi elicoidali rettificati per ottenere velocità, precisione e silenziosità.
- Estrema facilità di programmazione su schermo touch e verifiche tridimensionali con PC industriale.
- Lubrificazione automatica dell'anima.
- Funzioni di estrazione anticipata dell'anima.
- Multi-piano + Multi-Raggio.
- Opzioni:
 1. Caricatori automatici (AF / AFM / Robot)
 2. Scaricatori automatici (AUL / Robot)
 3. Punzonatura
 4. Rilevamento cordone di saldatura.

Specifica / Modello	SB-52x10A-2S-V-U
Capacità max. acciaio dolce RM1,5	Ø50,8 x 2,0 [mm]
Capacità max. Acciaio Inox RM1,5	Ø42,7 x 1,65 [mm]
Capacità max. Calandratura	Ø50,8 x 2,0 [mm] min. RM 7 D
Corsa max. da filo pinza a centro matrice (*)	3.000 [mm]
Lunghezza max. tuo alimentabile (*)	4.500 [mm]
Max. raggio di curvatura	180 [mm]
Max. Angolo di curvatura	190 [°]
Max. differenza raggi	50 [mm]
Precisione di curvatura	± 0,1 [°]
Precisione di orientamento	± 0,1 [mm]
Precisione di avanzamento	± 0,1 [mm]
Dimensioni macchina (L x W x H)	5.550 x 2.820 x 2.600 [mm]
Peso macchina	6.000 [kg]

(*) Possono essere estesi a richiesta.

A causa dei continui miglioramenti il costruttore si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento i dati riportati senza preavviso.



SOCO MACHINERY CO., LTD.

No.3, Jingke E. Rd., Nantun Dist.,
Taichung City 40852, Taiwan
T. 886-4-23591888 F: 886-4-23592386
E: sales@soco.com.tw



SOCO Italia

Via del Progresso, 30
36050 Sovizzo - Vicenza
T: 0444-371454
F: 0444-1830467
E: info@socoitalia.it



160830/02E